



CONTRALORÍA MUNICIPAL
H. AYUNTAMIENTO DE JALPAN, PUEBLA.



DECLARACIÓN PATRIMONIAL
Y DE INTERES

VERSIÓN PÚBLICA

TIPO DE DECLARACIÓN

MODIFICACIÓN 2023

DATOS GENERALES DEL DECLARANTE

NOMBRE: AMADO MARQUEZ MARTINEZ **CORREO ELECTRONICO:** _____

DATOS DEL EMPLEO CARGO O COMISIÓN

NIVEL/ORDEN DE GOBIERNO MUNICIPAL **ÁMBITO PÚBLICO** GOBIERNO

¿ESTÁ CONTRATADO POR HONORARIOS? NO **NOMBRE DE ENTE PÚBLICO** H. AYUNTAMIENTO MUNICIPIO DE JALPAN, PUEBLA.

ÁREA DE ADSCRIPCIÓN SISTEMA DIF MUNICIPAL **EMPLEO, CARGO O COMISIÓN** CHOFER DE AMBULANCIA

NIVEL DEL EMPLEO OPERATIVO **FECHA DE POSESIÓN DEL CARGO** 15 DE OCTUBRE 2021

FUNCIÓN PRINCIPAL _____ **SALIDA TRASLADOS** _____

CALLE PALACIO MUNICIPAL **COLONIA** APAPANTILLA

CÓDIGO POSTAL 73050 **MUNICIPIO** JALPAN

ENTIDAD FEDERATIVA PUEBLA **TELÉFONO DE OFICINA** 7641088487

DATOS CURRICULARES

NIVEL ESCOLAR BÁSICO **INSTITUCIÓN EDUCATIVA** TELESECUNDARIA

CARRERA O ÁREA DE CONOCIMIENTO AREA DE CONOCIMIENTO **ESTATUS** FINALIZADO

EXPERIENCIA LABORAL

ÁMBITO/ SECTOR PUBLICO **NIVEL/ ORDEN DE GOBIERNO** CHOFER

ÁMBITO PÚBLICO MUNICIPAL **NOMBRE DEL ENTE PÚBLICO O EMPRESA** PRESIDENCIA MUNICIPAL

EMPLEO, CARGO O COMISIÓN CHOFER **SECTOR** _____

FUNCIÓN PRINCIPAL _____ **TRASLADO DE AMBULANCIA** _____

UBICACIÓN _____

FECHA DE INICIO 15/10/2018 **FECHA DE TERMINO** 15/10/2021

INGRESOS DE DECLARANTE, PAREJA Y/O DEPENDIENTES ECONOMICOS

REMUNERACIÓN NETA DEL DECLARANTE POR SU CARGO PÚBLICO (POR CONCEPTO DE SUELDOS, HONORARIOS, COMPENSACIONES, BONOS Y OTRAS PRESTACIONES) (CANTIDADES NETAS DESPUÉS DE IMPUESTOS).	\$	43,750.00
POR ACTIVIDAD INDUSTRIAL, COMERCIAL Y/O EMPRESARIAL (DESPUÉS DE IMPUESTOS)		
POR ACTIVIDAD FINANCIERA (RENDIMIENTOS O GANANCIAS) (DESPUÉS DE IMPUESTOS)		
POR SERVICIOS PROFESIONALES, CONSEJOS, CONSULTORÍAS Y/O ASESORÍAS (DESPUÉS DE IMPUESTOS)		
POR ENAJENACIÓN DE BIENES (DESPUÉS DE IMPUESTOS)		
OTROS INGRESOS NO CONSIDERADOS A LOS ANTERIORES (DESPUÉS DE IMPUESTOS)		
INGRESO NETO DEL DECLARANTE		
INGRESO NETO DE LA PAREJA Y/O DEPENDIENTES ECONÓMICOS (DESPUÉS DE IMPUESTOS)		
TOTAL DE INGRESOS NETOS PERCIBIDOS POR EL DECLARANTE, PAREJA Y/O DEPENDIENTES ECONÓMICOS	\$	43,750.00